Konformitätserklärung

nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
für druckhaltende Ausrüstungsteile

1 Lieferant/Hersteller

Hermann Schmidt GmbH & Co. KG
Zeunerstraße 6
45133 Essen

2 Beschreibung des Druckgeräts

Druckhaltende Ausrüstungsteile für Fluide.

Kugelhähne aus Messing, verschiedene Bauformvarianten und Baugrößen gemäß Anlage 1, unseren Datenblättern und unseren Informationen im Internet (www.hermannschmidt.de).

3 Angewandte Konformitätsbewertungsverfahren

Siehe Anlage 1.

4 Erklärung

Wir erklären, dass obige Produkte die für sie geltenden Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU erfüllen.

Die Produkte werden gemäß den technischen Richtlinien und DIN EN Normen produziert. Die zur Herstellung der Produkte verwendeten Werkstoffe entsprechen den deutschen oder den harmonisierten europäischen Regelwerken.

Essen, 11.01.2023

Dipl.-Ing. Stefan Flak
Verkaufsleiter Armaturen

Dr.-Ing. Lorenz Voit
HSE Technikum

Konformitätserklärung

Anlage 1: Einstufung der Produkte

Artikel	Beschreibung	Werkstoff	Konformitätsbewertung	Kenn-zeichen
1450, 1/4“ - 1“	Kugelhahn, matt verchromt, schwere Ausführung, PN 50, IG/IG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1452, 3/8“ - 1“	Kugelhahn UNIVERS, matt verchromt, normale Ausführung, PN 30 IG/IG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1454, 3/8“ - 1“	Kugelhahn UNIVERS, matt verchromt, normale Ausführung, PN 30 IG/IG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1455, 1/4“ - 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/AG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1457, 1/2“ - 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/IG, mit Entleerung	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1458, 3/8“ - 1“ 1858, 3/8“ - 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/IG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1478, 1“ 1878, 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/PA	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1479, 1“ 1879, 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/PA	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1485, 3/8“ - 1“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/AG	Messing MS 58	Artikel 4, Absatz 3 gemäß 2014/68/EU	ohne[1]
1450, 1 1/4“ - 2“	Kugelhahn, matt verchromt, schwere Ausführung, PN 50, IG/IG	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE
1452, 1 1/4“ - 3“	Kugelhahn UNIVERS, matt verchromt, normale Ausführung, PN 30 IG/IG	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE

[1] Für Kugelhähne kleiner als 1 1/4“ ist eine CE-Kennzeichnung nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU nicht zulässig.

Konformitätserklärung

Artikel	Beschreibung	Werkstoff	Konformitätsbewertung	Kenn-zeichen
1455, 1 1/4“ - 2“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/AG	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE
1457, 1 1/4“ - 2“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/IG, mit Entleerung	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE
1458, 1 1/4“ - 2“ 1858, 1 1/4“ - 2“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/IG	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE
1478, 1 1/4“ 1878, 1 1/4“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/PA	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE
1479, 1 1/4“ 1879, 1 1/4“	Kugelhahn, matt verchromt, PN 30, IG/PA	Messing MS 58	Kategorie I, Modul A (interne Fertigungskontrolle) gemäß 2014/68/EU	CE